

## OK Wearode 60 T

OK 84.78 je vysokovýžtková elektroda pro navaování součástí zemních a dlních stroj, mixer, šroubových podavač apod. s požadavky na vysokou odolnost proti abrazi pískem, štrkem, rudou, uhlím a jinými minerálními látkami. Návar odolává i korozním vlivm pi vysokých teplotách až do 1000° C. Návar se tepeln nezpracovává. Odpovídající plnná elektroda OK Tubrodur 14.70. Náhrada elektrody E-B 518 a 519.

Specifikace	
Klasifikace	EN 14700 : E Z Fe14
Svaovací proud	AC, DC+
Typ legování	Carbide rich steel
Typ obalu	Rutile Basic

Typického chemické složení svarového kovu v %			
C	Mn	Si	Cr
4.8	1.0	0.7	34.3

Údaje ukládání					
Prmr	A	V	Účinnost (%)	as dohoení/elektroda	Výkon odtavení pi 90 % max. hodnoty proudu
2.5 x 350.0 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h