



katalog  
catalogue



Hobby řada svařovacích a řezacích strojů HOMER tools

# HOMER tools



**Hoomer tools je privátní značka společnosti ALFA IN, která nabízí produkty cenově konkurující hobby marketům a obchodním řetězcům, ale s vyšší garantovanou kvalitou!**

**HOMER tools is a private label owned by ALFA IN which has been set out to offer products able to compete on price the DIY and retailers but also guarantee higher quality of the products to our professional business sales network and final users.**

## **Obsah / Content:**

|                                                                                                    |       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| <b>Invertory MMA HOMER E 160</b><br><b>MMA inverters HOMER E 160</b>                               | 4-5   |
| <b>Odbočkové MIG/MAG HOMER MG-150, MG-160</b><br><b>Step-switched MIG/MAG HOMER MG-150, MG-160</b> | 6-7   |
| <b>Invertory multifunkční HOMER MIG MMA 181</b><br><b>Multifaction inverters HOMER MIG MMA 181</b> | 8-9   |
| <b>Plasmový řezací invertor HOMER Plasmacut 39</b><br><b>Plasma HOMER Plasmacut 39</b>             | 10-11 |

## HOMER E 160

### Svařovací invertor pro svařování metodou MMA

IGBT plně utěsněné pro vyšší odolnost proti prachu, vodě a vlhkosti  
 Kompaktní a lehký  
 Díky pevnému madlu a možnosti připojení popruhu je snadno přenosný  
 připojení rychlospojkami 10-25mm<sup>2</sup>  
 HOT START pro perfektní zapalování  
 ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk  
 ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci  
 Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami



### Inverter for MMA welding

IGBT technology fully sealed to provide better protection against dust, water and humidity  
 Compact and lightweight  
 Easy to carry with solid handle and possibility to attach the belt  
 Connectors 10-25 mm<sup>2</sup>  
 The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time  
 The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand  
 The ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece  
 Protected and POWER GENERATOR compatible



Kontrolka zapnutí  
 - zelená LED  
 Power on indicator  
 - Green LED

Kontrolka přehřátí  
 - žlutá LED  
 Over temperature indicator  
 - Yellow LED

Potenciometr nastavení  
 svař.proudu  
 Current potentiometer



**PODÍVEJTE SE  
NA VIDEO  
S PRAKTICKOU UKÁZKOU  
SVAŘOVÁNÍ**

**HAVE A LOOK AT THIS VIDEO  
FOR A PRACTICAL DEMON-  
STRATION OF WELDING**



## Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration | Obj. číslo / Part No | Popis / Description                                                                                                                                            |
|--------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                          | 5.0530               | HOMER E 160<br>inverter, zemnicí kabel, kabel s držákem elektrod, napájecí kabel, návod /<br>Inverter, cable with E holder, earthing cable, power cord, manual |
|                          | V9030034             | Kabely ALFIN 2x 3m 10-25 150A /<br>Welding cables 2 x 3m 10-25 (clamp + stick work lead)                                                                       |
|                          | 7.511.249            | Popruh / Belt                                                                                                                                                  |
|                          | 5.0536               | Brašna ALFA IN malá 48x28x29 / Carry Bag ALFA IN Small 48x28x29                                                                                                |
|                          | 5.0110               | Box modrý / Box blue                                                                                                                                           |
|                          | S7SUN20B             | Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper                                                                                                  |
|                          | S7SUN9B              | Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark                                                                                 |
|                          | S777                 | Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777                                                                                              |
|                          | S7S                  | Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU                                                                                        |

## Technická data / Technical data

| ČESKY                                 | ENGLISH                                 | J./U. | HOMER E 160                   |
|---------------------------------------|-----------------------------------------|-------|-------------------------------|
| Metoda                                | Method                                  |       | MMA                           |
| Síťové napětí                         | Mains voltage                           | V/Hz  | 1x230/50-60                   |
| Jištění                               | Mains protection                        | A     | 16 @                          |
| Max. efektivní proud $I_{\text{eff}}$ | Max. effective current $I_{\text{eff}}$ | A     | 15,4                          |
| Rozsah svař. proudu                   | Welding current range                   | A     | 10 - 160                      |
| Napětí naprázdno $U_{20}$             | Open-circuit voltage $U_{20}$           | V     | 66,0                          |
| Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$       | Welding current (DC=100%) $I_2$         | A     | 80                            |
| Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$        | Welding current (DC=60%) $I_2$          | A     | 105                           |
| Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$         | Welding current (DC=x%) $I_2$           | A     | 20%=160                       |
| Krytí                                 | Protection                              |       | IP21S                         |
| Normy                                 | Standards                               |       | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |
| Rozměry (š x d x v)                   | Dimensions (w x l x h)                  | mm    | 120 x 250 x 210               |
| Hmotnost                              | Weight                                  | kg    | 3,1                           |

## HOMER MG-150

## HOMER MG-160

### Svařovací stroj pro svařování metodu MIG/MAG

Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.)

možnost volit polaritu hořáku – svařování samoochranným drátem (není třeba plynová láhev a redukční ventil)  
výborně svařuje i pod ochranou CO<sub>2</sub>  
vhodný pro karosářské práce a údržbářské práce  
hliníkové vinutí transformátoru



### MIG/MAG welding machine

The machine can weld various types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.)

able to choose polarity torch - flux core wire (no gas cylinder and pressure reducer needed)  
great weld ability even under CO<sub>2</sub>  
suitable for car repair work and maintenance work  
Aluminium windings of the transformer



Potenciometr rychlosti posuvu drátu  
Wire feeder speed potentiometer

Přepínač napětí 1/2  
Voltage switch 1/2

Potenciometr rychlosti posuvu drátu  
Wire feeder speed potentiometer

Hlavní vypínač je umístěn vzadu  
Main switch is situated at the back

Přepínač napětí MIN/MAX  
Voltage switch MIN/MAX

Hlavní vypínač  
Main switch

Přepínač napětí  
Voltage switch

Kontrolka přehřátí  
Over temperature indicator



## Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration                                                            | Obj. číslo / Part No  | Popis / Description                                                                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | 5.0245                | <b>HOMER MG-150</b><br>stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, návod<br>Machine, power cord, clamp, torch, manual                                                                          |
|    | 5.0518                | <b>HOMER MG-160</b><br>stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák s EURO konektorem, návod<br>Machine, power cord, clamp, torch, manual                                                        |
|    | 5.0228                | Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts                                                                                                                                                   |
|    | 5.0537                | Brašna ALFA IN střední 56x31x35 / Carry Bag ALFA IN middle 56x31x35                                                                                                                             |
|    | PB1527-06             | Průvlak 0.6 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.6 M6/6/25 MB PARKER                                                                                                                               |
|    | PB1527-08             | Průvlak 0.8 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.8 M6/6/25 MB PARKER                                                                                                                               |
|    | PB1530                | Hubice NW12 kónická MB14,15 PARKER pro HOMER <b>MG-150</b> /<br>Nozzle NW12 Conical MB14,15 PARKER for <b>HOMER MG-150</b>                                                                      |
|   | 145.D186              | Hubice M12 holá pro <b>HOMER MG-160</b> /<br>Nozzle Conical M12 for <b>HOMER MG-160</b>                                                                                                         |
|  | 6066                  | Mezikus pro <b>HOMER MG-160</b> /<br>Tip Adaptor for <b>HOMER MG-160</b>                                                                                                                        |
|  | 6097*<br>6098<br>6102 | Kladka 0.6 - 0.8 Homer MG-180 / Roll 0.6 - 0.8 Homer MG-180<br>Kladka 0.8 - 1.0 Homer MG-180 / Roll 0.8 - 1.0 Homer MG-180<br>Kladka 0.8 - 1.0 Homer MG-180 TD / Roll 0.8 - 1.0 Homer MG-180 TD |
|  | 6042*<br>6043         | Kladka 0.6 - 0.8 10/30/15 Homer MG-160 / Roll 0.6 - 0.8 10/30/15 Homer MG-160<br>Kladka 0.6 - 0.8 10/30/15 TD Homer MG-160 / Roll 0.6 - 0.8 10/30/15 Tube Wire Homer MG-160                     |
|  | 6008<br>6011          | Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. /<br>Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.                                                                                               |
|  | 6124<br>6125          | Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2                                                                                                                      |
|  | S7SUN20B              | Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper                                                                                                                                   |
|  | S7SUN9B               | Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark                                                                                                                  |
|  | S777                  | Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777                                                                                                                               |
|  | S7S                   | Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU                                                                                                                         |

### Doporučujeme / We recommend

|                                                                                     |      |                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 4488 | Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný /<br>Wire 0.8 Coreshield 15A D200 Self Shielding 4,5kg spool |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

\* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

## Technická data / Technical data

| ČESKY                           | ENGLISH                           | J./U. | HOMER MG-150                  | HOMER MG-160                  |
|---------------------------------|-----------------------------------|-------|-------------------------------|-------------------------------|
| Metoda                          | Method                            |       | MIG/MAG                       | MIG/MAG                       |
| Síťové napětí                   | Mains voltage                     | V/Hz  | 1 x 230/50                    | 1 x 230/50                    |
| Rozsah svař. proudu             | Welding current range             | A     | 40 - 140                      | 45 - 160                      |
| Napětí naprázdno $U_{20}$       | Open-circuit voltage $U_{20}$     | V     | 32,3 - 53,3                   | 32,0 - 55,5                   |
| Jištění                         | Mains protection                  | A     | 16 @                          | 16 @                          |
| Max. efektivní proud $I_{1eff}$ | Max. effective current $I_{1eff}$ | A     | 7,7                           | 8,4                           |
| Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$ | Welding current (DC=100%) $I_2$   | A     | 50                            | 50                            |
| Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$  | Welding current (DC=60%) $I_2$    | A     | 60                            | 60                            |
| Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$   | Welding current (DC=x%) $I_2$     | A     | 10% = 140                     | 7% = 160                      |
| Počet regul. stupňů             | Voltage steps                     |       | 4                             | 6                             |
| Krytí                           | Protection                        |       | IP 21 S                       | IP 21 S                       |
| Normy                           | Standards                         |       | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |
| Rozměry (š x d x v)             | Dimensions (w x l x h)            | mm    | 260 x 450 x 390               | 265 x 490 x 360               |
| Hmotnost (včetně hořáku)        | Weight                            | kg    | 27,0                          | 28,2                          |
| Rychlost posuvu drátu           | Wire speed                        | m/min | 1,5 - 17,5                    | 2,0 - 16,5                    |
| Průměr cívky                    | Spool diameter                    | mm    | 200                           | 200                           |
| Hmotnost cívky                  | Spool weight                      | kg    | 5                             | 5                             |

# HOMER MIG MMA 181

## Svařovací invertor pro svařování metodou MIG/MAG a MMA

Svařovací invertor HOMER MIG MMA 181 naší privátní značky HOMER tools je určen pro svařování metodami MIG/MAG a MMA.

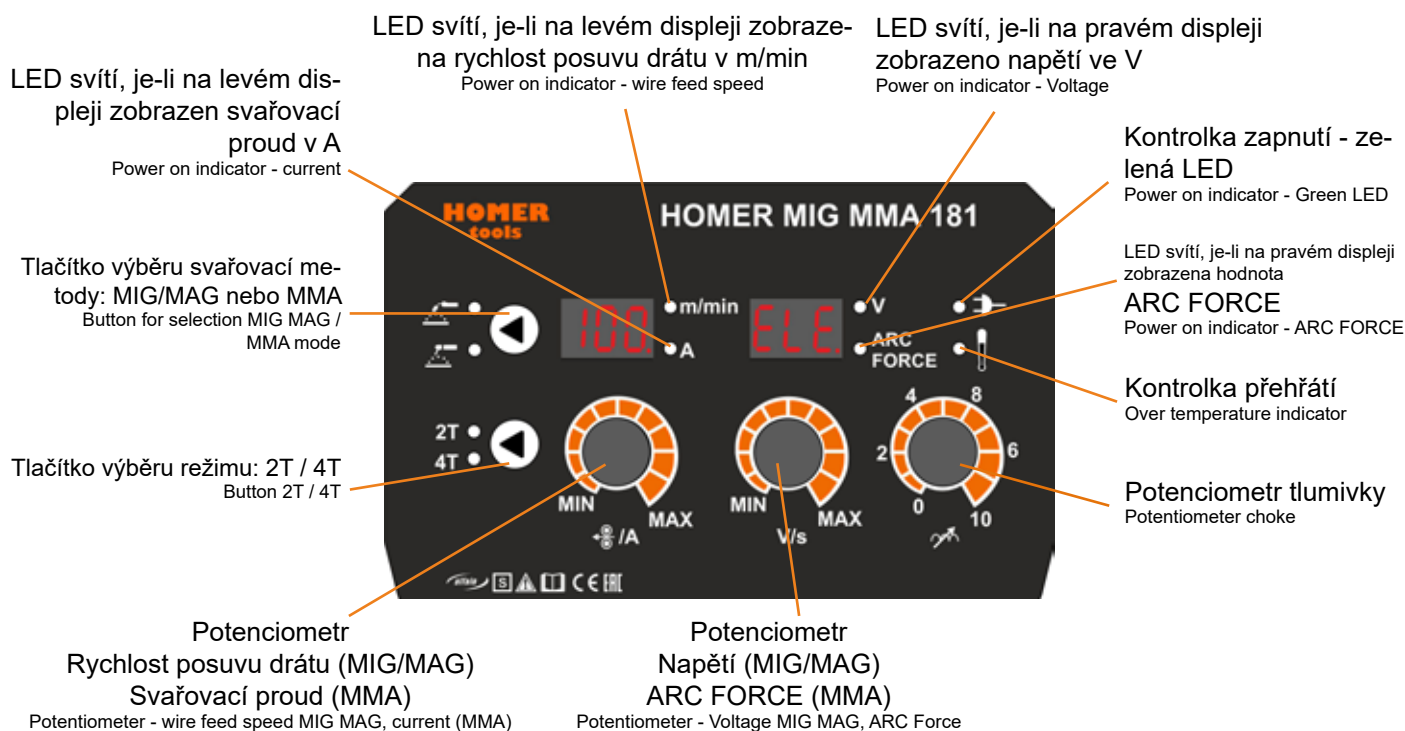
Dodáváme jej včetně hořáku UHB 150 s EURO konektorem, plynové hadičky a zemnicího kabelu s rychlospojkami 35-50. Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,6 do 1,0 mm (pro trubičkový a hliníkový drát od 0,8 do 1,0 mm) z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). HOMER MIG MMA 181 je určen zejména do karosářských provozů nebo pro údržbářské práce. Stroj velmi dobře svařuje i pod ochrannou atmosférou CO<sub>2</sub>. Velmi dobře také svařuje při použití kvalitního samo-ochranného drátu (není třeba plynová láhev a redukční ventil). Strojem je možné v režimu MMA svařovat elektrodami do průměru 3,2 mm.



## Welding inverter for MIG/MAG and MMA

The welding inverter HOMER MIG MMA 181 of our private label HOMER tools is designed for MIG/MAG and MMA welding. We supply it including the torch UHB 150 with EURO connector, gas hose and earthing cable.

The machine can weld various types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.) using wire diameter from 0.6 to 1.0 mm, (flux cored wire and aluminium wire from 0.6 to 1.0mm) of different metals and alloys (carbon and alloy steels, aluminium alloys, etc.). HOMER MIG MMA 181 is especially designed for bodywork operations or maintenance work. Very good welding can be achieved under a protective atmosphere of CO<sub>2</sub>. The machine welds very well by means of using high-quality flux core wire (no gas cylinder and pressure reducer needed). The machine can be welded in the MMA mode with electrodes up to a diameter of 3.2 mm.



## Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration                                                            | Obj. č. / Part No        | Popis / Description                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | 5.0534                   | <b>HOMER MIG MMA 181</b><br>stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, hadice plynová, návod<br>Machine, power cord, clamp, torch, gas hose, manual |
|    | VM0304                   | Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A                                                                            |
|    | 5.0228                   | Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts                                                                                                         |
|    | 5.0537                   | Brašna ALFA IN střední 56x31x35 / Carry Bag ALFA IN middle 56x31x35                                                                                   |
|    | UHB150E-30<br>UHB150E-40 | Hořák UNIARC UHB 150 3m / Torch UNIARC UHB 150 3m<br>Hořák UNIARC UHB 150 4m / Torch UNIARC UHB 150 4m                                                |
|    | PB1527-06                | Průvlak 0.6 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.6 M6/6/25 MB PARKER                                                                                     |
|                                                                                     | PB1527-08                | Průvlak 0.8 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.8 M6/6/25 MB PARKER                                                                                     |
|                                                                                     | PB1527-10                | Průvlak 1.0 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 1.0 M6/6/25 MB PARKER                                                                                     |
|    | PB1530                   | Hubice NW12 kónická MB14,15 PARKER / Nozzle NW12 Conical MB14,15 PARKER                                                                               |
|   | PB1507L/H                | Mezikus MB15AK PARKER / Tip Adaptor MB15AK PARKER                                                                                                     |
|  | 6008<br>6011             | Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. /<br>Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.                                                     |
|  | 6124<br>6125             | Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2                                                                            |
|  | 2187                     | Kladka 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30                                                                                                             |
|                                                                                     | 2188*                    | Kladka 0.8-1.0 22/30 / Roll 0.8-1.0 22/30                                                                                                             |
|                                                                                     | 2270                     | Kladka 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL                                                                                                       |
|                                                                                     | 2318                     | Kladka 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire                                                                                             |
|  | S7SUN20B                 | Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper                                                                                         |
|                                                                                     | S7SUN9B                  | Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark                                                                        |
|                                                                                     | S777                     | Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777                                                                                     |
|                                                                                     | S7S                      | Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU                                                                               |
| <b>Doporučujeme / We recommend</b>                                                  |                          |                                                                                                                                                       |
|  | 4488                     | Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný /<br>Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool                                       |

\* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

## Technická data / Technical data

| ČESKY                                 | ENGLISH                                 | Jedn./Untis | HOMER MIG MMA 181             |                     |
|---------------------------------------|-----------------------------------------|-------------|-------------------------------|---------------------|
| Metoda                                | Method                                  |             | MIG/MAG                       | MMA                 |
| Síťové napětí                         | Mains voltage                           | V/Hz        | 1 x 230/50                    |                     |
| Rozsah svař. proudu                   | Welding current range                   | A           | 40 - 180                      | 10 - 160            |
| Napětí naprázdno $U_{20}$             | Open-circuit voltage $U_{20}$           | V           | 71,0                          | 71,0                |
| Jištění                               | Mains protection                        | A           | 16@ (20@)                     |                     |
| Max. efektivní proud $I_{\text{eff}}$ | Max. effective current $I_{\text{eff}}$ | A           | 15,7 (15,7)                   | 16,0 (19,3)         |
| Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$       | Welding current (DC=100%) $I_2$         | A           | 100 (100)                     | 80 (100)            |
| Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$        | Welding current (DC=60%) $I_2$          | A           | 120 (120)                     | 100 (110)           |
| Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$         | Welding current (DC=x%) $I_2$           | A           | 15% = 180 (15%=180)           | 15% = 160 (15%=160) |
| Krytí                                 | Protection                              |             | IP 23S                        |                     |
| Normy                                 | Standards                               |             | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |                     |
| Rozměry (š x d x v)                   | Dimensions (w x l x h)                  | mm          | 215 x 550 x 420               |                     |
| Hmotnost (včetně hořáku)              | Weight                                  | kg          | 14,0                          |                     |
| Rychlost posuvu drátu                 | Wire speed                              | m/min       | 1,5 - 16,5                    | -                   |
| Průměr cívky                          | Spool diameter                          | mm          | 200                           | -                   |
| Hmotnost cívky                        | Spool weight                            | kg          | 5                             | -                   |

# HOMER Plasmacut 39

## Plasmový řezací stroj

HOMER Plasmacut 39 je určen pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 10 mm uhlíkaté oceli.

Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 15 mm.

Dodáváme jej včetně hořáku na pevno SCB50 Homer 4 m.

Stroj HOMER Plasmacut 39 naší privátní značky HOMER tools je určen pro řezání kovů na základě moderní technologie dělení materiálu prostřednictvím tenkého paprsku plazmového plynu.

Tato technologie má oproti jiným metodám několik předností:

Vysoká rychlost řezání

Kvalitní řez s minimální oblastí změněné struktury materiálu

Menší tepelné deformace řezaného materiálu

Možnost řezání uhlíkových a vysoce legovaných, nerezových ocelí a neželezných kovů

Metoda nevyžaduje žádné speciální plyny

Menší náklady



## Plasma cutting machine

HOMER Plasmacut 39 is designed for high-quality cutting of materials up to 10 mm thick carbon steel.

At lower demands on the quality of the cut can be cut through (separate) the material thickness to 15 mm.

Machine HOMER Plasmacut 39 is designed for cutting metal on the basis of modern technology cutting material through a thin beam plasma gas.

This technology has several advantages over other methods:

High cutting speed

High quality cut with minimal extent of altered material structure

Lower thermal deformation of the cut material

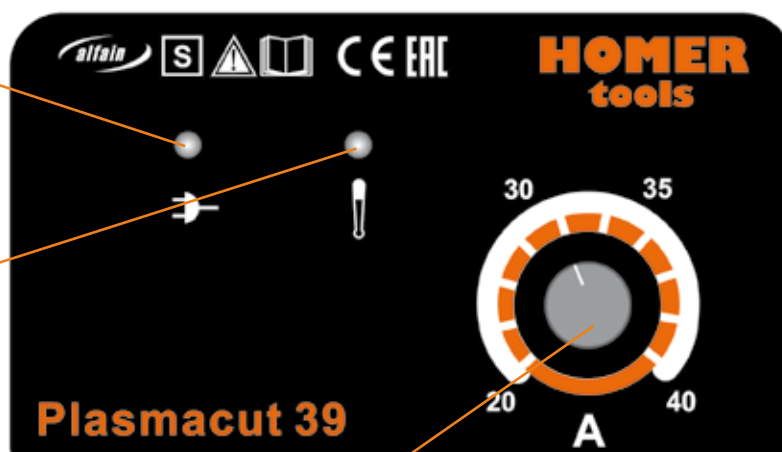
Cuts all electrically conductive materials

The method does not require any special gases

Low operating costs

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí  
Over temperature indicator



Potenciometr  
nastavení řezacího proudu  
Adjustable manual amperage control.

## Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration | Obj. číslo/Part No | Popis / Description                                                                                               |
|--------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                          | 5.0521             | HOMER Plasmacut 39 +zem.kabel + hořák na pevno SCB50 4m inclusive of earthing cable with clamp and torch SCB50 4m |
|                          | SCB50-40-M16X1.5   | Hořák Plasma SCB50 Homer 4 m / Torch Plasma SCB50CBR SUREGRIP 4 m Homer                                           |
|                          | P166               | Kružidlo sada SCB50 / Circular Cutting Attachment SCB50                                                           |
|                          | 4801               | Adaptér hadicový k filtru AT 1000 / Adapter hoses for filter AT 1000                                              |
|                          | 5.0537             | Brašna ALFA IN střední 56x31x35 / Carry Bag ALFA IN middle 56x31x35                                               |
|                          | S7SUN9B            | Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark                               |
|                          | V9030038           | Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A                                             |
|                          | 5302               | Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000                                                                      |
|                          | 5303               | Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000                                                           |
|                          | 5304               | Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma                                                            |

### SCB50-40-M16X1.5 Hořák Plasma SCB50 Homer 4 m / Torch Plasma SCB50CBR SUREGRIP 4 m Homer



| Technická data / Technical data | SCB 50                   |
|---------------------------------|--------------------------|
| Chlazení / Cooling method       | plynem / air             |
| Zatížení / Rating               | 50 A                     |
| Řez - tl. / cutting thickness   | 10-15mm                  |
| Zatěžovatel / duty cycle        | 60%                      |
| Plyn / gas                      | Vzduch/N <sub>2</sub>    |
| Tlak plynu / gas pressure       | 4,5-5,0 bar<br>65-75 psi |
| Průtok plynu / gas flow         | 120 l/min<br>250 scfh    |
| Řízení / pilot                  | Elektroda to Tip         |
| Zapalování / ignition           | HF                       |
| Dofuk / post flow               | 90 s                     |

| Poz./pos. | Kód/Code  | Název / Description                                                                                                        | ks/pc |
|-----------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 6096      |           | Sada START k hořáku Plasma SCB50 Homer 4 m / Starting Kit for SCP 60 (obsahuje položky viz níže/ contains items see below) |       |
| 1         | P1521-HF  | Elektroda Hafnium SCB50 / Electrode Hafnium SCB50                                                                          | 2     |
| 2         | P1518-HF  | Elektroda Hafnium dlouhá SCB50 / Electrode Hafnium Extended SCB50                                                          | 1     |
| 4         | P1304     | Dýza 1,0 standard SCB50 / Cutting Tip 1,0 Standard SCB50                                                                   | 4     |
| 6         | P1306     | Dýza 1,0 kontaktní dlouhá SCB50 / Cutting Tip 1,0 Contact Extended SCB50                                                   | 2     |
| 9         | P1394S-50 | Hubice nástavec SCB50 / Shield Cap Hand SCB50                                                                              | 1     |

| Poz./Pos. | Kód/Code     | Název/Description                                       |
|-----------|--------------|---------------------------------------------------------|
| 1         | P1521-HF *   | Elektroda Hafnium SCB50                                 |
| 2         | P1518-HF     | Elektroda Hafnium dlouhá SCB50                          |
| 3         | P1510 *      | Rozdělovač vzduchu SCB50                                |
| 4         | P1304 *      | Dýza 1,0 standard SCB50                                 |
| 5         | P1370        | Dýza 1,0 dlouhá SCB50                                   |
| 6         | P1306        | Dýza 1,0 kontaktní dlouhá SCB50                         |
| 7         | P5.710.121 * | Hubice SCB50                                            |
| 8         | P154         | Vozík SCB50                                             |
| 9         | P1394S-50    | Hubice nástavec SCB50                                   |
| 10        | P166         | Kružidlo - sada SCB50 / Circle Cutting Attachment SCB50 |
| 11        | 5052         | O-Kroužek PT-60, SCP 60 / O-Ring PT-60, SCP 60          |

\* Standardní vybavení hořáku  
\* Denotes torch package standard wear part set up

## Technická data / Technical data

| ČESKY                                  | ENGLISH                                  | Jednotky/Units | HOMER Plasmacut 39            |
|----------------------------------------|------------------------------------------|----------------|-------------------------------|
| Síťové napětí                          | Mains voltage                            | V/Hz           | 1 x 230/50-60                 |
| Rozsah řezacího proudu                 | Cutting current range                    | A              | 20 - 40                       |
| Napětí naprázdno U <sub>20</sub>       | Open-circuit voltage U <sub>20</sub>     | V              | 260                           |
| Jištění                                | Mains protection                         | A              | 16 @                          |
| Max. efektivní proud I <sub>eff</sub>  | Max. effective current I <sub>eff</sub>  | A              | 14,8                          |
| Řezací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>  | Cutting current (DC=100%) I <sub>2</sub> | A              | 20                            |
| Řezací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>   | Cutting current (DC=60%) I <sub>2</sub>  | A              | 26                            |
| Řezací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>    | Cutting current (DC=x%) I <sub>2</sub>   | A              | 25%=40                        |
| Max. řez uhlíkaté oceli                | Max. Cutting thickness - carbon steel    | mm             | 15                            |
|                                        |                                          | mm             | 10                            |
|                                        |                                          | mm             | 7                             |
|                                        |                                          | mm             | 5                             |
|                                        |                                          | mm             | 3                             |
| Kvalitní řez                           | Quality cutting thickness                | mm             |                               |
|                                        |                                          | mm             |                               |
|                                        |                                          | mm             |                               |
|                                        |                                          | mm             |                               |
| Max. vstupní tlak vzduchu              | Max. Input pressure                      | bar            | 8,5                           |
| Pracovní tlak (hořák Parker SCB 50)    | Working pressure (torch SCB 50)          | bar            | 4,0                           |
| Spotřeba vzduchu (hořák Parker SCB 50) | Air consumption (torch SCB 50)           | l/min          | 120                           |
| Zapalování oblouku                     | Arc ignition                             |                | HF                            |
| Regulace proudu                        | Current regulation                       |                | Plynulá                       |
| Krytí                                  | Protection                               |                | IP 21S                        |
| Normy                                  | Standards                                |                | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |
| Rozměry (š x d x v)                    | Dimensions (w x l x h)                   |                | 170 x 480 x 315               |
| Hmotnost (vč. hořáku)                  | Weight                                   | mm             | 9,4                           |



Váš prodejce/Your dealer:

**ALFA IN a.s.**

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče  
Czech Republic

[www.alfain.eu](http://www.alfain.eu), [obchod@alfain.eu](mailto:obchod@alfain.eu)  
tel.: +420 568 840 009

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

